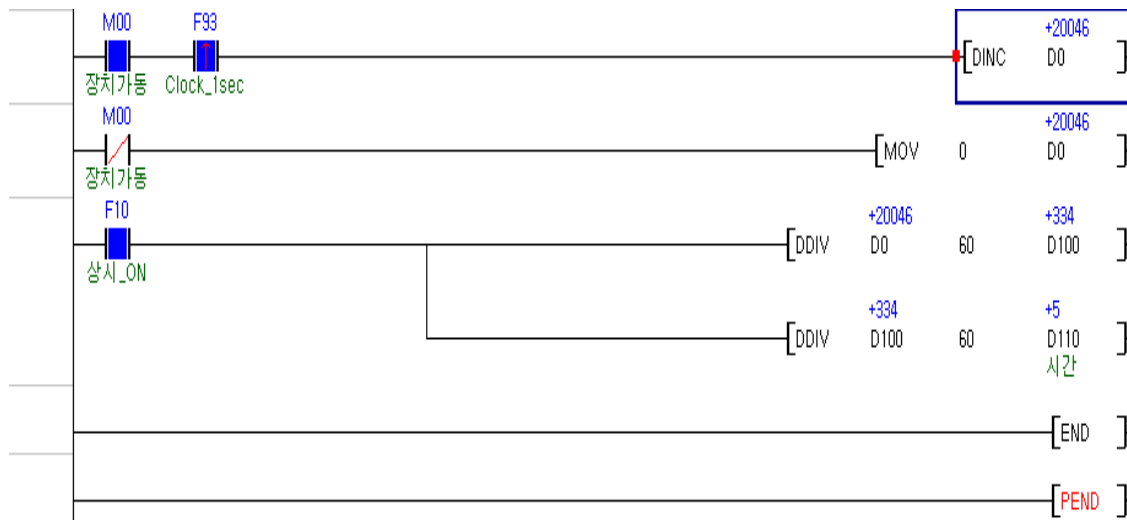


Q PLC 에서 가동시간을 구하려고 하는데 어떻게 할 수 있나요?

A 직접 프로그램을 작성해야 됩니다.
아래와 같이 예제 프로그램을 작성 했습니다.

[사용 예제]

장치가동이 되면 DINC (데이터 D 의 값에서 1 을 덧셈한 결과를 다시 D 에 저장합니다.)
DDIV (몫은 D, D+1 로 지정된 영역에, 나머지 값은 D+2, D+3 로 지정된 영역에 저장합니다.)
사용해서 시간, 분, 초를 계산합니다.
D110:시간 , D112:분 , D102:초



D0009	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D0010	334	0	6	0	0	0	0	0	0	0
D0011	5	0	34	0	0	0	0	0	0	0
D0012	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D0013	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D0014	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D0015	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D0016	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0